



Rudolf Kunkel Maschinenbau GmbH

The background of the upper section is a close-up, blue-tinted photograph of a mechanical component, possibly a hammer head, with technical line drawings and circular patterns overlaid on the left side.

MASCHINENBAU
FÜR DAS HANDWERK

INNOVATIV UND
ZUKUNFTSORIENTIERT



URM 120 E

RICHT- UND BIEGEMASCHINE

URM 120 E

RICHT- UND BIEGEMASCHINE

TECHNISCHE DATEN

Druckkraft	1.200 kN (120 Tonnen)
Regelbar von	0-1.200 kN
Zylinderhub	350 mm
Lichte Weite	400-600 mm
Motor	11 kW
Betriebsdruck	315 bar
Biegeleistung	300 x 40 mm bei V 240
Richtleistung Wy	1200 bei Richtklotzabstand 1.500 mm
Werkzeughöhe	350 mm
Abmessung (LxBxH)	2.300 mm x 950 mm x 1.550 mm
Gewicht	3.800 kg



STEUERUNG

SPS Standard Steuerung



DIE DELEM DA-66T STEUERUNG BIETET:

- Teach-In Programmierung
- geregelte hydraulische Achse
- Servo Längenanschlagsystem (ab 1000 mm Anschlaglänge)
- optional Niederhalterfunktionen
- Halten unter Last, perfekt beim Richten
- 10,4 Zoll LCD TFT Farbdisplay
- Heidenhain Längenmaßstab
- 17-Zoll-TFT-Farbdisplay mit hoher Auflösung
- Hoch effiziente schnelle Programmierung
- 2-D grafischer Touchscreen Programmierbetrieb
- 3-D Darstellung in Simulation und Programmierung
- Gestreckte-Längen-Berechnung
- rechnerische Kollisionskontrolle
- Programmierspeicher 1 GB
- USB Schnittstelle für Datenspeicherung und Peripherie
- DELEM Offline Programmierung (optional)
- Offene Systemarchitektur
- Sensor Biege- und Korrekturschnittstelle

RICHT- UND BIEGEARBEITEN MIT MODERNSTER TECHNIK

Mit der gesteuerten Biegemaschine URM 80 Delem erreichen Sie problemlos schnelle und präzise Arbeitserfolge. Zu der neuen Kunkel Biegemaschinensteuerung auf Basis der Siemens S7, mit der über Teach-In auch ein Prototyp binnen kürzester Zeit zu einem Serienteil wird, kommt jetzt zusätzlich eine der ausgereiftesten und zuverlässigsten CNC-Steuerungen für Abkantpressen hinzu.

ERGEBNISSE, DIE FÜR SICH SPRECHEN - UND FÜR KUNKEL

Die mechanischen Eigenschaften der Kunkel Biegemaschinen sind seit Jahrzehnten anerkannt. So führen die massiv aufgebaute Tischplatte, der Hochleistungs-Hydraulikzylinder, die stabile Führung des Werkzeugträgerkopfes zwischen gehärteten und geschliffenen Leisten sowie das abgestimmte Werkzeugsystem, welches auch optional die Verwendung bereits vorhandener Abkantpressenwerkzeuge zulässt, zu besten Ergebnissen.



Rudolf Kunkel Maschinenbau GmbH

VOM PRAKTIKER FÜR DEN PRAKTIKER

Wir bauen seit 3 Generationen Richtmaschinen und Biegemaschinen. Sie können dabei nicht nur Qualität „Made in Germany“ von uns erwarten, sondern auch eine hohe Investitionssicherheit. Kunkel Maschinen behalten ihren Wert. Bei einer Entscheidung für eine stärkere, technisch fortgeschrittenere oder neuere nehmen wir die „Alte“ in Zahlung. Wir haben ein umfangreiches Know-How und einen umfassenden Service.

RICHT- UND BIEGEMASCHINEN VON KUNKEL

Kunkel Maschinen sind geeignet im Handwerk - wie auch in der Industrieproduktion. Unsere Richtmaschinen und Biegemaschinen verursachen nur verschwindend geringe Folgekosten. Alle Kunkel Werkzeugaufnahmen sind auch für selbst erstellte oder vorhandene Werkzeuge geeignet/umrüstbar. Ein weiteres Plus ist die einfache Bedienung - jeder Werker in Ihrem Unternehmen kann mit der Maschine arbeiten. Wir bieten Maschinen für jedes Budget. Sie haben die Wahl – von Nockensteuerung bis zur vollautomatischen PC Steuerung. Das Upgraden und die Inzahlungnahme alter Kunkel Maschinen ist möglich.

WIR BIETEN KOMPLETTLÖSUNGEN - GANZ NACH IHREN WÜNSCHEN!



QUALITÄT
made in Germany

**RUDOLF KUNKEL
MASCHINENBAU GMBH**

Würzburger-Straße 8-12
63856 Bessenbach
Germany

Telefon 0 60 95 / 10 94
E-Mail: info@kunkel-maschinenbau.de

www.kunkel-maschinenbau.de